

Повышение квалификации по рабочей профессии 18494 «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике»

## **Основы программирования ПЛК MITSUBISHI**

**Краткое описание:** курс предназначен для электротехнического персонала по обслуживанию и ремонту электрооборудования, а также наладчиков станков и манипуляторов с ЧПУ.

**Предпосылки:** знания операционной системы Microsoft Windows Xp, опыт работы с релейно-контакторным оборудованием.

### **Основные темы курса:**

- Назначение ПЛК, выполнение программы в контроллере, конструкция контроллеров, выбор контроллеров, входные и выходные контуры
- Описание базовых блоков MELSEC FX1S/ FX1N/ FX2N/ FX2NC/ FX3G/ FX3U/ FX3UC. Основы программирования. Биты, байты, слова, системы счисления.
- Базовый набор команд, начало логических операций, вывод и присвоение результата логической операции, учет результатов. Элементарные логические операции: AND, OR, NOT и их комбинации
- Выполнение логических операций в зависимости от фронта сигнала. Установка и сброс, сохранение и стирание результата логической операции, выработка импульса
- Функции главного выключателя, инвертирование результата логической операции. Общие указания о мерах безопасности. Реализация задач управления.
- Описание операндов: входа, выхода, маркеры, специальные маркеры. Таймеры, счетчики, регистры, регистры данных, специальные регистры, регистры файлов, программирование таймеров и счетчиков.
- Обзор прикладных команд, ввод прикладных инструкций, команды передачи данных, передача отдельных данных, групповая передача битовых операндов, передача взаимосвязанных данных.
- Сравнение данных, арифметические операции.
- Возможности расширения, обработка аналоговых значений.

**Продолжительность курса:** 72 академических часа.

Расписание занятий — по согласованию со слушателями.

Набор на курсы — по мере поступления заявок.

Контактная информация: **8(383) 341-85-93**